



Línea Agua

- Tanque y bomba centrífuga.
- Deshidratador de aire.
- Convertidor de Oxígeno.
- Compresor sin aceite.
- Estructura inoxidable 316.
- PLC , Transformador de Ferrita de alta frecuencia.
- Sistema neumático.
- Sistemas de medición.



Hasta **30 m3/h**

Concentración
4 PPM

Modelo	OZ20	OZ30	OZ50	OZ100
Caudal de agua	6 m3/h	10 m3/h	20 m3/h	30 m3/h
Volumen del tanque	60 L	100 L	200 L	300 L
Tamaño (mts)	1.2X0.8X1,6	1.2X0.8X 2	1.5X0.8X 2	1.5X0.9X 2.2
Cantidad de ozono	20 gO3/h	30 gO3/h	50 gO3/h	100 gO3/h
Potencia consumida	0,5 KW	1 KW	1,5 KW	2 KW
Alimentación eléctrica	380/220 v	380/220 v	380/220 v	380/220 v